|  |  |
| --- | --- |
|   |  |

**Жаңатас көпсалалы колледжі**
**(білім беру ұйымының атауы)**

|  |  |
| --- | --- |
|  | БЕКІТЕМІНКолледж директоры \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.Е.ТуйтебаеваТ.А.Ә. (болған жағдайда)"\_\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_ж. |

**Пән/модуль/өндірістік оқыту мен кәсіптік практика бойынша**

**оқу жұмыс бағдарламасы**

**КМ01. Кенді байытудың технологиялық процесін және байыту фабрикасының жабдықтарын басқару**
 **(модуль немесе пән атауы)**

**Мамандық\_\_**07240500 - Пайдалы қазбаларды байыту (кен байыту)
 **(коды және атауы)
Біліктілік \_**4S07240503 - Техник-технолог
 **(коды және атауы)
Оқыту нысаны *күндізгі* орта білім базасында**

 Жалпы сағат саны \_1152\_, кредит саны \_\_48

  Әзірлеуші (-лер) Оразкулова Гулжамал Маратовна, Мамбетова Акбота Кудайбергеновна

 (қолы) Т.А.Ә. (болғанжағдайда)

   **Түсіндірме жазба**

|  |
| --- |
| Пән/модуль сипаттамасы Кенді байытудың технологиялық процесін және байыту фабрикасының жабдықтарын басқару |
| Қалыптастырылатын құзыреттіліктер  |
| Пререквизиттер |
| Постреквизиттер |
| Оқытуға қажетті құралдар, жабдықтар |
| Оқытушының байланыс құралдары: |
| Т.А.Ә. (болған жағдайда) Оразкулова Гулжамал Маратовна Мамбетова Акбота Кудайбергеновна | тел.: 87781100404. 87024254132 |
|  е-mail: botashka\_m.k@mail.ru. Gulzhamal060518@gmail.com |

 **Семестр бойынша сағаттарды бөлу**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Пән/модульдің коды және атауы | Модульдегі барлық сағат саны | Соның ішінде |
| 1 курс | 2 курс | 3 курс | 4 курс |
| 1 семестр | 2 семестр | 3 семестр | 4 семестр | 5 семестр | 6 семестр | 7 семестр | 8 семестр |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| КМ 01. Кенді байытудың технологиялық процесін және байыту фабрикасының жабдықтарын басқару | 1152 |  |  | 504 | 648 |  |  |  |  |
| Барлығы: | 1152 |  |  | 504 | 648 |  |  |  |  |
| Пән/модуль бойынша оқытуға берілетін жалпы сағат саны | 1152 |  |  | 504 | 648 |  |  |  |  |

**Оқу жұмыс бағдарламасының мазмұны**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Тараулар/ оқыту нәтижелері | Тақырыптар/ бағалау өлшемдері | Барлық сағат саны | Оның ішінде | Сабақ түрі | Бағалау тапсырмалары |
| Теориялық | Зертханалық тәжірибелік | Өндірістік оқыту /кәсіптік практика | Жеке |  |  |
| 1 | 2  | 3  |  4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | **КМ01. Кенді байытудың технологиялық процесін және байыту фабрикасының жабдықтарын басқару**ОН 1.1. Кенді байытудың технологиялық процесін ұйымдастыру. | 1.Кен байыту процестеріКен байытудың қажетіКен байыту әдістері,процестері және операцияларыКен байыту технологиялық схемаларыКен байытудың технологиялық көрсеткіштері2.Ұсату және ұнтақтауЖалпы түсініктерҰсату процестеріЖақты ұсатқыштарКонусты ұсатқыштарВалкалы ұсатқыштарСоққыш әрекетті ұсатқыштарКонусты екпінді ұсатқыштарДірілді конусты ұсатқыштарҰнтақтау пргцестеріБарабанды диірмендерҰнтақтау технологиясының даму бағыты3. ЕлеуЕлеудің қолданылуыЕлеуіштер және елеу тиімділігіҚозғалмайтын елеуіштер4. Гравитациялық байыту әдістеріНегізгі түсініктерОдсаткаОдсаткалау машиналарыКонцентрациялау (жинағыш) столдарда байыту Шлюздерде және винтті бөлгіштерде байытуАуыр ортада байыту Пневматикалық ауа күшімен байытуГравитациялық байытудың технологиялық схемаларыКенді шаю **Бағалау өлшем шарттары:** Елеудің қолданылуын және гравитациялық байытудың әдістерімен танысады | 144 | 48 | 24  | 72 |  | Аралас  | Тест  |
| 2 | ОН 1.2. Өндірістік бөлімшенің технологиялық процесін қауіпсіз жүргізу жөніндегі іс-шараларды әзірлеуге қатысу. | Кенді байытудың технологиялық процесін ұйымдастыруПайдалы қазбаларды байыту жөніндегі жалпы мәліметтер Байыту әдістері мен көрсеткіштері Байыту фабрикаларының құрамы Кен байыту жабдығы мен кендерді байыту процестерін автоматты басқару жүйелеріӨндірістік бөлімшенің технологиялық процесін қауіпсізжүргізу жөніндегі іс-шаралард ы әзірлеуге қатысуБайыту фабрикасының цехтарында технологиялықжабдықты жобалау кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздіктің негізгіережелеріЕңбекті қорғау талаптары және технологиялық процестердіжүргізу кезіндегі қауіпсіздік ережелеріПайдаланылатын жабдықты орнату, баптау техникалыққызмет көрсетуді реттеу бойынша жұмыстарды басқару.Байыту процесінде қолданылатын жабдықтардыңтехникалық сипаттамалары Негізгі және қосалқы технологиялық жабдықты таңдау жәнеесептеуПайдалы қазбаларды байытуға арналған дайындық, негізгібайыту және қосалқы жабдықтардың жұмыс істеу ережесіКен байыту технологиясын жетілдіруПайдалы қазбаларды байытуға арналған ұсақтау цехындағытехнологияны жаңғыртуды жобалауКен материалдарын минералогиялық және технологиялықталдауға бақылау жасау **Бағалаудың өлшем шарттары:**Пайдалы қазбаларды ұсақтауды, байытуда ұсақтаудың түрлерін және минерологиялық талдауды, бақылауды меңгереді  | 120 |  48 | 24 | 48 |  | Аралас  | Тест  |
| 3 | ОН 1.3. Учаскеде өнеркәсіптік қауіпсіздік пен еңбекті қорғау талаптарының сақталуына өндірістік бақылауды ұйымдастыру және жүзеге асыру. | Қауіпсіздік технологиясы мен еңбек қорғауЕҚ шараларыЗақымдану және кәсіби ауруларЕңбекті қорғау бойынша жұмыстарды ұйымдастыруКен қазбаларын өткізу мен бекіту кезіндегі қауіпсіздік шараларыАрнайы тәсілдерді қолдану арқылы қазбаларды өткізу кезіндегі қауіпсіздік шараларыҚазбалар тоғысуын жасау,камералар мен үлкен қима қазбаларын үңгілеу кезіндегі қауіпсіздік шараларыТазартым жұмыстарын жүргізу кезіндегі қауіпсіздік шараларыЖарылыс жұмыстары кезіндегі қауіпсіздік шараларыТік қазбаларды жарақтандыру кезіндегі қауіпсіздік шараларыКөмірдің,жыныс пен газдың оқыс лақтырындыларын болжау және болдырмауКеніштік көлік пен көтергідегі қауіпсіздік шараларыЭлектржабдықтармен жұмыс істеу кезіндегі қауіпсіздік шараларыКен машиналары мен механизмдеріне қызмет көрсету кезіндегі қауіпсіздік шараларыЕңбекті қорғау аймағындағы еңбек заңдарының негіздеріКен жұмыстарын жүргізудің қауіпсіздігі бойынша жалпы шараларКен қазбаларын өткізу мен бекіту кезіндегі қауіпсіздік шарларыКен қазбаларын жөндеу және жою кезіндегі қауіпсіздік шараларыКеніштік көліктегі және көтергідегі қауіпсіздік шараларыЭлектржабдықтарымен жұмыс істеу кезіндегі қауіпсіздік шараларыӨндірістік шуыл мен дірілден қорғауӨрттердің алдын алу және сөндіруАпаттарды жою жоспары(АЖЖ)ТҚ және ЕҚережелерін қорыту**Бағалаудың өлшем шарттары:**Қауіпсіздік техникасының ережелерімен танысады және өндірістік жарақаттардан қорғану жолдарын үйренеді | 240 | 72 | 48 | 120 |  | Аралас  | Тест  |
| 4 | ОН 1.4. Пайдаланылатын жабдықтарды монтаждау, реттеу, баптау техникалық қызмет көрсету бойынша жұмысқа басшылық жасау. |  Электр өрісінің негізгі сипаттамалары мен негізгі қасиеттеріЭлектр өрісіндегі диэлектриктерЭлектр сыйымдылығыЭлектр тоғы. Ом заңыӨткізгіштерді электр тоғымен қыздыруЭлектр тізбектерінің негізгі элементтеріЭлектр қондырғыларында жұмыс қауіпсіздігін қамтамасыз ететін ұйымда стырушылық және техникалық іс-шаралар Электр тізбектерінің негізгі элементтеріЭлектр тізбектері элементтерінің графикалық шартты белгілері Тұрақты тоқтың электр тізбектерін есептеу негізіМагниттік өрістің сипаты және негізгі қасеттерЗаттың магнитті қасиеттері АккумуляторларЭлектрлік тоқтың химиялық әрекетіТрансформаторларҮш фазалы трансформаторларӨндірісте қолданылатын электротехникалық материалдарМатериалдардың жіктелуі және олардың мақсаты Жартылай өткізгішті аспаптар ерекшелігіЖартылай өткізгіш материалдардың негізгі қасиеттеріБөлшектеу- жинау мен слесарлық монтаждық жабдықтарКәсіпорынды басқару және техникалық нормалау негіздері...Өнеркәсіп және энергетика кәсіпорындарында еңбекті ұйымдастыру және төлеу негіздері.Бағалаудың өлшем шарттары: Өткізгіш материаладрды монтаждық жабдықтармен танысады және электрлік тоқтың химиялық әрекетімен танысады | 312 | 72 | 48 | 192 |  | Аралас  | Тест  |
| 5 | ОН 1.5. Кен байыту технологиясын жетілдіру. |  Байыту фабрикаларының жобалауы бойынша жалпы мәліметтері1.Жобалау сатылары бойынша жоба- сметалық құжаттамасының мазмұны және көлемі2. Байыту үдерістердің сапалы және сандық көрсеткіштрін таңдау2.Бөлім. Жинақты қайта өңдеу технологиясы және пайдалы қазбаларды байыту Пайдалы қазбаларды қайта өңдеу және байытуға дайындауҚұрылыс тау жыныстар және материалдарды қайта өңдеу және байыту технологиясыИндрустралды шикізатты қайта өңдеу және байыту технологиясыТау-химия шикізатты қайта өңдеу және байыту технологиясыАлмас бар кендер және аралас топырақтарды қайта өңдеу және байыту техногоиясыҚара металдардың кендерінің қайта өңдеу және байыту технологиясыТүсті металдардың кендері байыту және қайта өңдеу технологиясыСирек металдардың кенднр және аралас топырақтарын қайта өңдеу және байыту технологиясыБағалы металдардың кенднр және аралас топырақтарын қайта өңдеу және байыту технологиясыКөмірлерді қайта өңдеу және байыту технологиясы3.Бөлім Байытудың сұлбаларын таңдау.Ұсақталу сұлбаларын таңдау және есептеуҰсақтаудың сұлбаларын таңдауГравитациялық , магнитік және арнайы әдістердің байытудың сұлбаларын таңдау және есептеуКенді байытудың сұлбаларын таңдау және есептеуі4. Бөлім. Байыту фабрикасының жобалау негізіБайыту фабриканың цехтарында және бөлімшелерінде жабдықты орналастыруБайыту фабрикаларында процестермен байқау және басқару**Бағалаудың өлшем шарттары:**  1.Кенді байытудың технологиялық процесін ұйымдастырумен танысады;2. Еңбек қорғау талаптарын ұйымдастыруды үйренеді;3. Жабдықтарды монтаждап, техникалық қызмет көрсету бойынша жұмыс жасап үйренеді;4. Байыту фабрикасының жабдықтарын басқаруды меңгереді | 336 | 72 | 72 | 192 |  | Аралас  | Сұрақ-жауап |
| 6 |  **КМ 02 Өнім сапасын бақылау****ОН 2.1.** Кен материалдарының минералогиялық талдауын бақылауды орындау. |  Бөлім. Минерология элементтеріЗаттың кристалды және амфорты күйі.Симметрия элементтеріТабиғатта минералдарды табу нысаны.Минералдар сипаттамасыБөлім. Петрография элементтеріБалқыған күйдегі тау-кен жыныстарыТұндырма тауөкен жұмыстарыҚұбылу тау-кен жұмыстары Тектоника элементтеріҚабаттар,қаттар, деңгейжиек және олардың жатыс түрлеріҚаттардың жатыс элементтері**Бағлаудың өлшем шарттары:** Минералдардың сипаттамасы мен танысады, тектоника элементтерін меңгереді  | 288 | 96 | 72 | 120 |  | Аралас | Тест |
| 7 | ОН 2.2. Кен материалдарының технологиялық талдауын бақылауды орындау. |  Тау-кен графикасының негіздеріТау-кен ісінде компьютерлік технологияларГидрология және гидродинамика негіздеріГидравлика негіздеріСутөкпе және гидрокөлік қондырғыларының теориясы мен практикасыТау кен жұмыстарын жоспарлау негіздеріАшық тау-кен өндіру технологияларыТау сілемін басқаруКарьердің технологиялық үрдістерін басқаруБұрғылау- жару жұмыстарының негіздеріТехнологиялық үрдістерді жоспарлауӘзірлеу жүйелерін жіктеуЖарылыс жұмыстарының технологиясы және механизациясыГидрология негіздеріКен орындарын құрғату тәсілдеріКөлік жұмысын ұйымдастыруТау-кен өндірісін ұйымдастыружәне жоспарлау Тау-кен өндірісін ұйымдастыруТау-кен кәсіпорнында жедел жоспарлауды ұйымдастыру Еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі және өндірістік санитарияЖедел басқарудың автоматтандырылған жүйелері**Бағалаудың өлшем шарттары:**Гидрогеология негіздері бойынша жүргізу жұмыстарын меңгереді | 288 | 96 | 72 | 120 |  | Аралас | Сұрақ -жауап |
| 8 | ОН 2.3. Бақылау сынамаларын алуды ұйымдастыру. | Байыту процестерін бақылаудың және сынамалаудың қажеттілігіБайыту процестерін бақылау және сынама алудың әдістеріТехнология және товарлы байланыстарКөмірдің сапасын аспаптық бақылауКүлді бақылауЫлғалдылықты бақылауСапаны бақылау және стандарттауКөмірді байыту процестерінің тиімділігін бағалау әдістеріКөмір мен байыту өнімдерінің сапасын бақлауСынамаларды іріктеу және өңдеуСынама алуға арналған жабдық Сынамаларды өңдеуге арналған жабдық**Бағалаудың өлшем шарттары**:Сапаны бақылауды және сынамалауды үйренеді | 216 | 48 | 48 | 120 |  | Аралас | Тест |
| 9 | ОН 2.4. Бөлімшелердің жұмысын үйлестіру. | Процестерді сынау және байыту схемаларыБайыту фабрикаларының түрлеріКөмекші параметрлерді бақылауБайытудың өндірістік процесте бақылауКен дайындау схемаларын негіздеу, құру көрсеткіштердіесептеуПайдалы қазбаларды байытуға арналған ұсақтау цехындағы технологияны жаңғыртуды жобалауБайыту фабрикаларындағы технологиялық процестерді бақылау және басқаруБайыту фабрикасының қызметін және өндірістік құрылымынұйымдастыру**Бағалаудың өлшем шарттары:** Өндірістік қорлар, еңбек заттары | 216 | 48 | 48 | 120 |  | Аралас | Сұрақ-жауап |
|  10 | ОН 2.5. Өндірістік процесті бақылау. | Қоймалардың жіктелуі. Қоймалар типтерінің негізгі сипаттамаларыКенді байытудың технологиялық процесін ұйымдастыруБайыту әдістері мен көрсеткіштеріПайдалы қазбаларды байыту жөніндегі жалпы мәліметтерКенді байытудың технологиялық процесіКен байыту жабдығы мен кендерді байыту процестерін автоматты басқару жүйелері Өндірістік бөлімшенің технологиялық процесін қауіпсіз жүргізу жөніндегі іс-шараларды әзірлеуге қатысуБайыту фабрикасының цехтарында технологиялық жабдықты жобалау кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздіктің негізгі ережелеріЕңбекті қорғау талаптары және технологиялық процестерді жүргізу кезіндегі қауіпсіздік ережелеріПайдаланылатын жабдықты орнату, баптау техникалық қызмет көрсетуді реттеу бойынша жұмыстарды басқаруБайыту процесінде қолданылатын жабдықтардың техникалық сипаттамаларыНегізгі және қосалқы технологиялық жабдықты таңдау және есептеуПайдалы қазбаларды байытуға арналған дайындық, негізгі байыту және қосалқы жабдықтардың жұмыс істеу ережесі Пайдалы қазбаларды байытуға арналған ұнтақтау цехындағы технологияны жаңғыртуды жобалау Кен материалдарын минералогиялық және технологиялық талдауға бақылау жасауПроцестерді сынау және байыту схемаларыТехнологиялық процестің негізгі параметрлерін бақылауКөмекші параметрлерді бақылауКен дайындау схемаларын негіздеу, құру көрсеткіштерді есептеуБайыту фабрикасының қызметін және өндірістік құрылымын ұйымдастыруУчаскеде тиімді жұмысты ұйымдастыру, жұмыс уақытының есебін жүргізуӨндірістің негізгі техникалық-экономикалық көрсеткіштері.**Бағалаудың өлшем шарттары:**1.Минералогиялық талдауды есептеп үйренеді;2. Бақылау сынамаларын ұйымдастыруды меңгереді;3. Өндірістік процесті бақылау жұмыстарын үйлестіруді меңгереді; | 240 | 48 | 48 | 144 |  | Аралас | Тест |
| 11 | **КМ03.Кен байыту процесін ұйымдастыру**ОН 3.1. Өндірістің техникалық-экономикалық тиімділігін анықтау. | Сала экономикасыКіріспе. 1 Бөлім. Жер құрылысы1. Жердің геосферасы2. Геофизикалық өріс3. Жер қыртысының химиялық құрамы4. Жер қыртысының минералды құрамы5. Жер құрамының петрографикалық құрамы2. Бөлім. Геологиялық эндогенді және экзогенді үдерістері6. Тектокникалық үрдерістер7.Магматизм8. Метаморфизм9. Экзонді геологиялық үрдістер3.Бөлім. Полезные ископаемые и их месторождения10. Пайдалы қазбалы кенорындарының жайлы жалпы түсініктер11. Пайдалы қазбалы кенорындарының генетикалық түрлері 12. Металды пайдалы қазбалы кенорны4. Бөлім. Тау-кен ісінің негізі13. Пайдалы қазбаларды барлауға арналған негізгі қағидалар14. Барлау жұмыстарының геологиялық құжаттары15. Пайдалы қазбаларды өндіруге арналған ашық тәсілдер16. Пайдалы қазбаларды жер асты өндіруге арналған тәсілдер17. Бақылау жұмысы  | 240 | 72 | 72 | 96 |  | Аралас | тест |
| 12 | ОН 3.2. Учаскеде тиімді жұмысты ұйымдастыру. | Пайдалы қазбаларды байытуКіріспе. 1 Тарау. Жалпы түсініктеріжәне анықтамаларыПайдалы қазбалар және олардың сипаттамасыПайдалы қазбаларды байыту2. Тарау. Даярлау процестеріТас елекГидравликалық топтастыруҰсақталуҰсақтау3. Тарау. Негізгі байыту процесстеріГравитациялық байытуМагнитті байытуЭлектр байытуыРадиометриялық байытуХимиялық байытуМинералдың физикалық – механикалық қасиеттері бойынша байыту4. Бөлім. Қосалқы процестеріБайыту өнімдерінің құрғатуыПайдалы қазбаларды кесектеуі | 360 | 120 | 96 | 144 |  | Аралас | Сұрақ-жауап |
|  13 | ОН 3.3 Жұмыс уақытының есебін жүргізу. | Байыту фабрикасының жабдықтарын пайдалану және технологиялық процестерді жүргізу.Көмірді байытуға дайындауҚабылдау және түсіруАлдын ала өңдеуЖинақтау, орташалау және шикіқұрамдау Ұсақтау және ұнтақтауКөмір мен Байыту өнімдерін ірілігі бойынша жіктеуҚұрғақ және дымқыл елеу процестерінің заңдылықтарыҚұрғақ және дымқыл елеуге арналған жабдықЕлектердің елеуіш беттеріЕлеу беттерін бекіту әдістері  | 240 | 48 | 48 | 144 |  | Аралас | Сұрақ-жауап |
| 14 | ОН 3.4. Өндірістік жоспардың орындалуын қамтамасыз ету. | Көмірді байытуға арналған технология және жабдықАуыр жанама сеператорлар мен циклондарда байытуТұндыру машиналарында байытуПневматикалық сеператорларда байытуФлотациялық машиналарда байытуАғынға қарсы аппараттарда байытуСелективті май агломерациясы әдісімен көмір шламдарын байытуБайыту өнімдерін сусыздандыруСуссыздандырудың негізгі сипаттамаларыІрі және орта кластағы көмірді суссыздандыру Ұсақ кластағы көмірді центррифугалау арқылы суссыздандыруШламдар мен флотация өнімдерін сүзгілеу арқылы суссыздандыруШлам суларын ағарту және шламдарды өңдеуШлам гидроқоспаларының қасиеттеріШламдарды жіктеуге, қалыңдтуға және шлам уларын ағартуға процестер мен жабдықтарАйналмалы суды тазарту және шламдарды өңдеу процестерін қарқындатуКептіру. Жалпы мәліметтер**Бағлаудың өлшем шарттары:**Кептіру аппараттарымен танысадыКептіру қондырғыларын пайдалану туралы негізгі мәліметтерді меңгереді  | 240 | 48 | 48 | 144 |  |  |  |
| 15 | ОН 3.5. Ақпараттық базаны және шоғырландырылған есептілікті қалыптастыру үшін белгіленген нұсқаулыққа сәйкес автоматтандырылған жүйедегі бағыттар бойынша есептілікті жүргізуді қамтамасыз ету. | Өндірісті ақпараттандыру және автоматтандыру негіздеріАқпараттық технология түрлерінің жалпы жіктелуіАқпараттық процестер ақпараттық технологиялардың негізі секілдіМәліметтерді беру, өңдеу және жинақтаушы ақпараттық процестердің модельдеріБазалы және қолданбалы ақпараттық технологияларЖелілі ақпараттық технологиялар мен коммуникацияларАқпаратттық технологияларды іске асыру ортасыАқпараттық технологияларды пайдалану үлгілеріКен өндіру өнеркәсібіндегі заманауи ақпараттық технологияларАқпараттық технологиялар дамуының ерекшелігіБайытудың процестердің бақылаудың және сынамалаудың қажетіБайыту прцестерін бақылау және сынамалау әдістеріТехнологиялық процестерді автоматикалық жолдармен бақылау және реттеу жолдардыАвтоматика жүйесінің күшейткіш элементтеріЭлектрондық блоктар мен тораптардың ақауларындиагностикалау әдістеріИкемді автоматтандырылған жүйелерБастапқы түрлендіргіштер мен аспаптарды монтаждауБасқару қалқандары мен пульттарындағы аспаптардыМонтаждауТехникалық қызмет көрсету, жинау, тексеру, сынау ережесіАвтоматтандырылған өндірісте бөлшектерді өңдеуге арналған басқару бағдарламаларын әзірлеу және енгізуТехнологиялық процестерді бақылау, реттеу, Автоматтандыру және басқарудың заманауи техникалық құралдарыАвтоматты реттеу жүйелерінің негізгі түрлері және басқаруЗаманауи ақпараттық технологиялар **Бағалаудың өлшем шарттары:** 1. Учаскеде тиімді жұмысты ұйымдастыруды үйренеді2. Өндірістік жоспарды есептеуді меңгереді;3. Ақпараттық базаны автоматтандыру жүйесін бағыттайды және есептілікті жүргізуді меңгереді; | 168 | 24 | 24 | 120 |  | Аралас | Сұрақ-жауап |
| N |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Курстық жоба/жұмыс (егер жоспарланған болса) |  | * 4
 | 48 |  |  |  |  |  |
|  | Барлық сағат саны: |  | 5760 | 1872 | 1944 | 1896 | 684 |  |  |

1. жеке сабақ сағаттарын қарастыратын оқыту, ерекше білім беру қажеттілігі бар тұлғаларды оқыту кезінде және "Өнер" бейіні бойынша білім беру бағдарламаларын жүзеге асыратын білім беру ұйымдарымен толтырылады.

   Аталған оқу жұмыс бағдарламасының бөлімдері міндетті болып табылады."Педагог мәртебесі туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 7-бабы 1-тармағының 1)тармақшасына сәйкес педагог тиісті білім беру деңгейінің мемлекеттік жалпыға міндетті стандартына сәйкес және пән/модуль ерекшеліктерімен білімалушылардың қажеттіліктерін ескере отырып қосымша элементтер енгізуге құқылы.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Директордың оқу ісі жөніндегі орынбасары |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Д.Коланов |
| Директордың оқу-өндірістік ісі жөніндегі орынбасарыОқу бөлімінің меңгерушісі  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  К.Ибраймова З.Ажибекова |
| Әдіскер |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Г.Утебаева |
| ЦӘК жетекшісі |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | А.Бексейтова |
| ЦӘК жетекшісі |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Г.Оразқұлова |